

PLZ-W シリーズとの接続

1. 制御内容

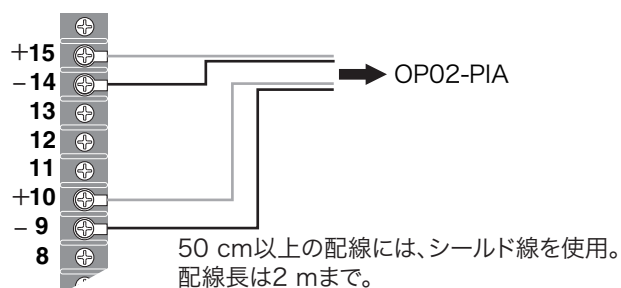
PLZ-W シリーズは、後面パネルのリモートコントロール端子台を使用して OP02-PIA で制御します。

以下の制御が可能になります。

- 負荷電流の設定
- 負荷の ON/OFF

2. PLZ-W

OP02-PIA への接続は、PIA4800 シリーズ 取扱説明書の 9.6「CH1/CH2 コネクタの配線」を参考に PLZ-W シリーズのリモートコントロール端子台と接続します。



PLZ-Wシリーズ
後面パネル端子台

図 1 PLZ-W の接続

表 1 PLZ-W のピン配置

PLZ-W シリーズ 後面端子台	OP02-PIA CH1/CH2	備考
15 端子	C	定電流モード
14 端子	D	定電流モードのコモン
10 端子	E	負荷の ON/OFF
9 端子	F	負荷の ON/OFF のコモン

3. 制御前の準備

PLZ-W シリーズ本体の設定

前面パネルのスイッチを図 2 のように設定します。

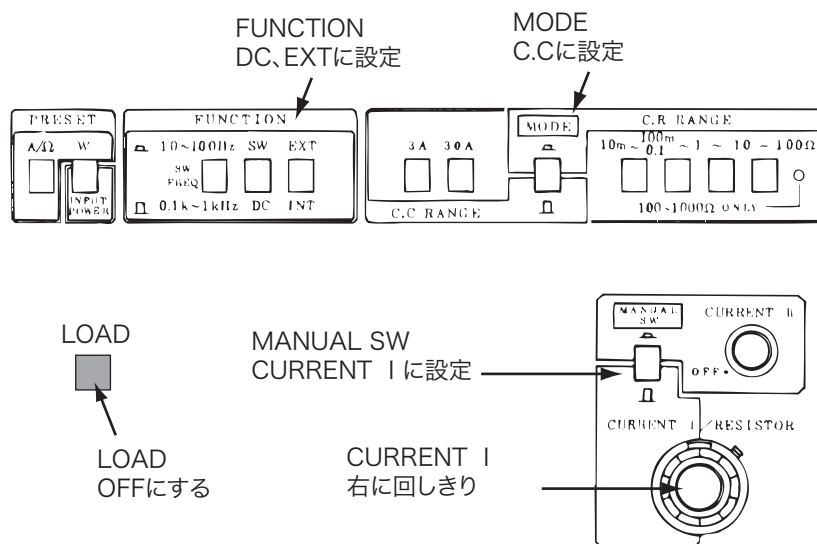


図 2 PLZ-W の設定

PLZ-W シリーズの機種 ID の設定と確認

ID の最新版は、弊社ホームページからダウンロード (<http://www.kikusui.co.jp/download/>) できます。

表 2 ID 一覧表

ID 番号	形 名	出力電流 設定範囲 [A]	コントロールボードの*1 スイッチ設定位置	
			100/200*2	101/201*2
400	PLZ150W (3A)	0 ~ 3.0000	H	NO
401	PLZ150W (30A)	0 ~ 30.000	H	NO
402	PLZ300W (6A)	0 ~ 6.000	H	NO
403	PLZ300W (60A)	0 ~ 60.00	H	NO

*1. OP02-PIA のスイッチの設定

*2. 100 と 101 はチャンネル 1 のスイッチ、200 と 201 はチャンネル 2 のスイッチ。
使用するチャンネルのスイッチを設定

ID の設定は PIA4800 シリーズ取扱説明書の 3.4「コンフィグレーションソフト」を参照してください。

パネルの設定で選択した定電流モードのレンジに合わせて、機種 ID を設定してください。

PLZ-W シリーズの校正 (キャリブレーション)

新規に機種 ID を設定した場合 は、必ず校正を行ってください。

校正の種類は、出力電流です。

校正の方法は、PIA4800 シリーズ 取扱説明書の 第 3 章「装置の組み合わせによる校正」を参照してください。

PLZ-W シリーズの動作確認

確認方法 (例)

電源などを DC INPUT 端子に接続して、電流を流せる状態にします。

メッセージ"NODE 1;CH 1;ISET 1.0;LOAD 1"を PIA4800 シリーズに送信して、PLZ-W シリーズの電流値が 1.0 A になることを確認します。



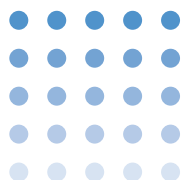
注意

- 上記の動作確認において設定電流値は、DC INPUT 端子に接続した装置に合った値にしてください。

4. コマンド

コマンドについては、接続 & プログラミングガイドのデバイスメッセージを参照してください。





Connection to the PLZ-W Series

1. Control Parameters

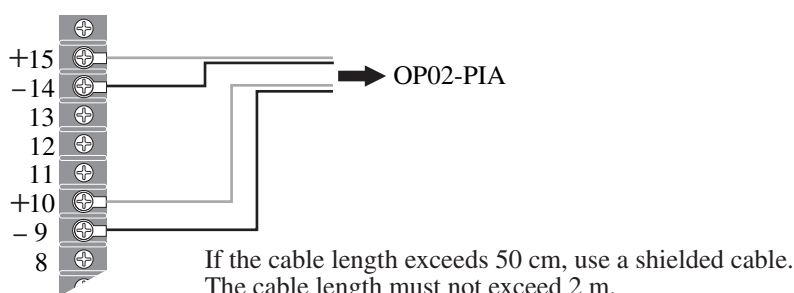
The PLZ-W series is controlled on the OP02-PIA using the remote-control terminal board on the rear panel.

The following parameters can be controlled.

- Load current setting
- Load ON/OFF

2. PLZ-W

In accordance with 9.6, “Connection to CH1/CH2 Connectors” of PIA4800 series operation manual, connect the OP02-PIA to the remote-control terminal board of the PLZ-W series.



PLZ-W series
Control terminal board on the rear panel

Fig.1 PLZ-W connections

Table 1 Pin layout for the PLZ-W

PLZ-W series Control terminal board on the rear panel	OP02-PIA CH1/CH2	Remarks
Terminal 15	C	Constant-current mode
Terminal 14	D	Common for constant-current mode
Terminal 10	E	Load ON/OFF
Terminal 9	F	Common for Load ON/OFF

3. Preparation for Starting Control

Settings of the PLZ-W series

Set the switches on the front panel as follows:

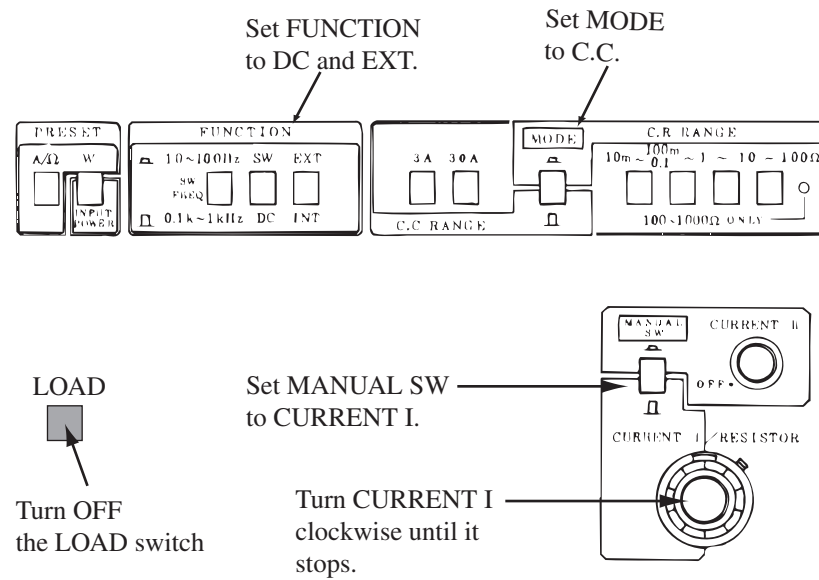


Fig.2 PLZ-W settings

Setting and checking the Model ID of the PLZ-W series

The newest version of ID list can be downloaded from download service of Kikusui website (<http://www.kikusui.co.jp/en/download/>).

Table 2 ID list

ID No.	Model	Output-current setting range [A]	Switch setting position on ^{*1} the control board	
			100/200 ^{*2}	101/201 ^{*2}
400	PLZ150W (3A)	0-3.0000	H	NO
401	PLZ150W (30A)	0-30.000	H	NO
402	PLZ300W (6A)	0-6.000	H	NO
403	PLZ300W (60A)	0-60.00	H	NO

*1. The setting positions for the switch of OP02-PIA.

*2. The number "100" and "101" are applied for the switch of Channel 1, "200" and "201" are for the switch of Channel 2.

For the ID settings, see 3.4, "Configuration Software" of PIA4800 series operation manual.

Set the Model ID compatible with the C.C range that you have selected on the panel.

Calibrating the PLZ-W series

When a new Model ID has been set, be sure to conduct calibration.

Calibration can be performed for parameter: output voltage.

For the calibration procedure, see Chapter 3, "Calibration by Device Configuration" of PIA4800 series operation manual.

Checking the performance of the PLZ-W series

Checking procedure (example)

Connect a power-supply unit to the DC INPUT terminal to prepare for current application.

By sending the message "NODE 1;CH 1;ISET 1.0;LOAD 1" to the PIA4800 series, make sure the preset current on the PLZ-W series is 1.0 A.

⚠ CAUTION • In the above performance checks, set the current value compatible with the power-supply unit connected to the DC INPUT terminal.

4. Commands

For the commands, see "Device Messages" of Connecting & Programming Guide.

